



Spawanie
laserowe



Cięcie rur
i profili



Cięcie +
wykrawanie



Automatyczne
gięcie



Cięcie
laserowe



Wykrawanie
blach



Gięcie
blach



Frezowanie
CNC



Toczenie
CNC



Malowanie
proszkowe



Laserowe
znakowanie

YOUR PROBLEM. OUR SOLUTION.

Stoork

CIĘCIE LASEROWE
Usługa laserowego cięcia blach z automatycznym załadunkiem i rozładunkiem detali

WYKRAWANIE I CIĘCIE BLACH
Usługa wykrawania i cięcia blach na jednej maszynie

CIĘCIE LASEROWE RUR I PROFILI
Usługa cięcia laserowego 3D rur, profili, płaskowników, kątowników, ceowników.

SPAWANIE LASEROWE
Usługa spawania laserowego w zautomatyzowanej celi z robotem.

AUTOMATYCZNE GIĘCIE BLACH
Usługa gięcia blach na zautomatyzowanym centrum giącym

GIĘCIE BLACH
Usługa gięcia blach na prasie krawędziowej

FREZOWANIE CNC
Usługa frezowania na 5 osiowym centrum frezarskim

MALOWANIE PROSZKOWE
Automatyczna linia do malowania proszkowego

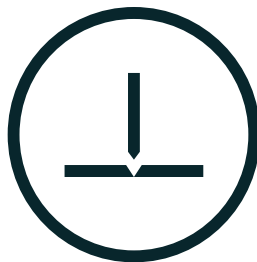
LASEROWE ZNAKOWANIE DETALI
Usługa znakowania przy użyciu nowoczesnej technologii laserowej





CIĘCIE LASEROWE

USŁUGA LASEROWEGO CIĘCIA BLACH Z AUTOMATYCZNYM ZAŁADUNKIEM I ROZŁADUNKIEM DETALI



MODEL MASZYNY

Trumpf 5030 fiber 10 kW

Automatyczny załadunek i rozładunek blach
liftmaster compact + partmaster

DANE TECHNICZNE

Maksymalny wymiar arkusza 1500 x 3000 mm
Maksymalna waga arkusza 900 kg

Maksymalna grubość materiału

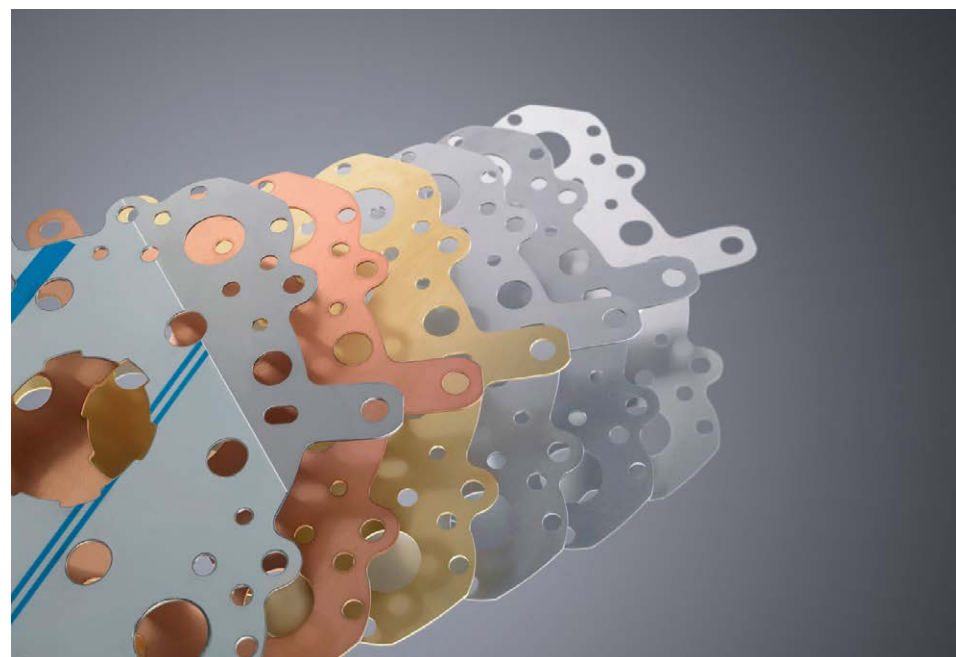
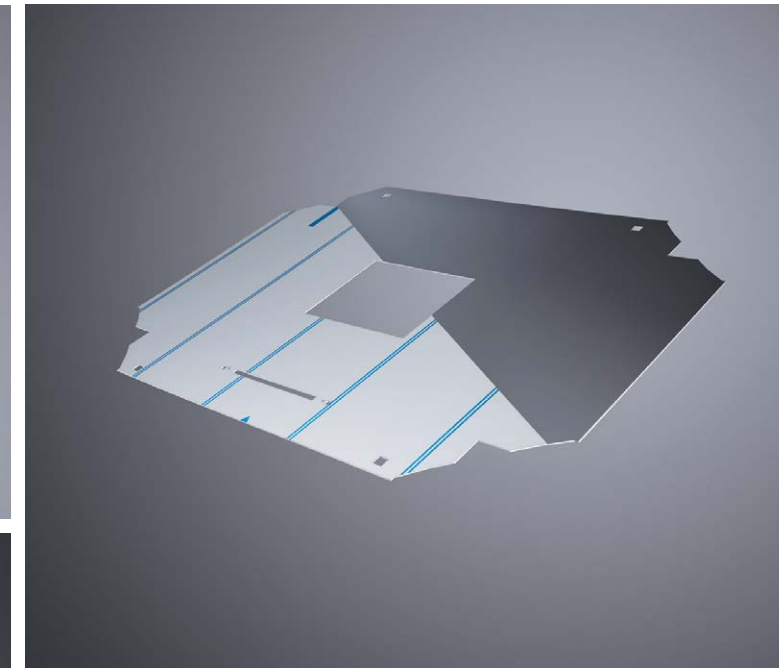
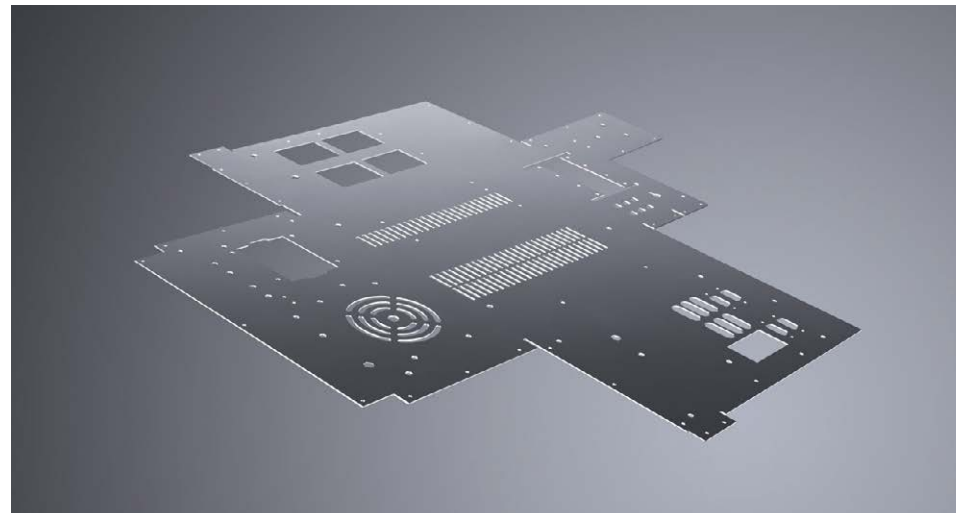
- stal konstrukcyjna 30 mm
- stal szlachetna 40 mm
- aluminium 30 mm
- miedź 16 mm
- mosiądz 10 mm

Dokładność

- pozycjonowanie Pa 0,05 mm
- pozycjonowanie Ps 0,03 mm

Oferujemy wysokowydajne cięcie laserowe przy wykorzystaniu technologii światłowodowej. Wybrana przez nas metoda umożliwia cięcie stali konstrukcyjnych, stali szlachetnych, aluminium oraz stali kolorowych takich jak miedź i mosiądz. Dodatkowo dla zapewnienia najwyższej jakości cięcia grubych materiałów laser został wyposażony w funkcję BrightLine fiber.

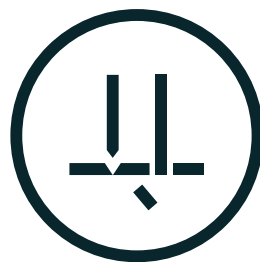
Elementem poprawiającym naszą efektywność jest zastosowanie automatycznego systemu załadunkowego i rozładunkowego blach co zapewnia naszym odbiorcom powtarzalność i możliwość obróbek wielkoseryjnych redukując elementy logistyczne do minimum.





WYKRAWANIE I CIĘCIE BLACH

USŁUGA WYKRAWANIA I CIĘCIA BLACH NA JEDNEJ MASZYNIE



MODEL MASZINY

Trumpf TruMatic 7000 4 kW

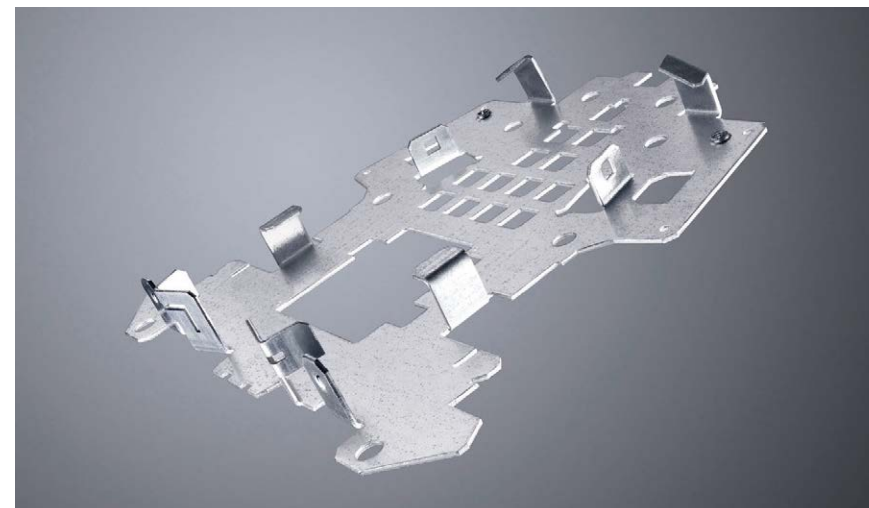
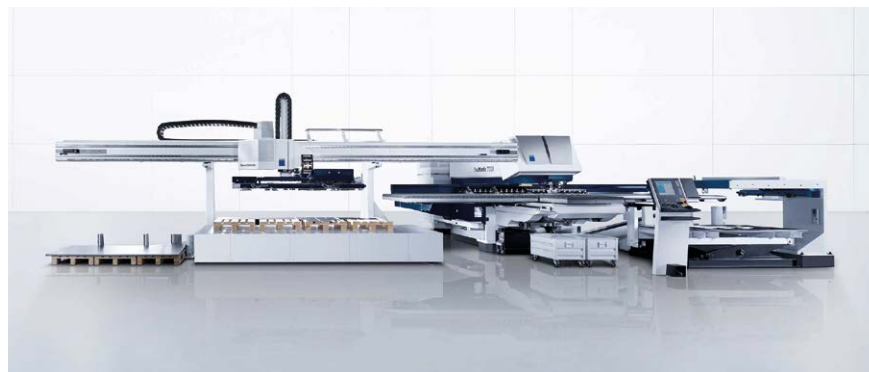
DANE TECHNICZNE

Maksymalny wymiar arkusza	1500 x 3000 mm
Maksymalna grubość materiału	
• stal konstrukcyjna	8 mm
• stal szlachetna	8 mm
• aluminium	8 mm
• gwintowanie	do M10
• przetłaczanie blach, fazowanie, znakowanie	

Staramy się lepiej poznać nasze potrzeby jak i naszych Klientów względem usług świadczonych przez Stoork. Bazując na nabytych spostrzeżeniach postanowiliśmy w 2018 roku udoskonalić proces dotychczasowego wykrawania o nową technologię. Innowacyjnym rozwiązaniem okazała się maszyna hybrydowa, która ma możliwość zarówno wykrawania jak i cięcia laserowego na jednej platformie. W tym konkretnym przypadku postąpiliśmy inaczej niż podczas poprzednich naszych wyborów, stawiając na cięcie laserowe w technologii Co2 zamiast Fiber.

Liczne testy z producentem ukazały znaczną przewagę w jakości cięcia, zwłaszcza materiałów szlachetnych. Istotą tego wyboru był również aspekt związany z zastosowaniem pełnej automatyzacji, która doskonale współgra z elementami niewymagającymi gratowania po zakończonym procesie cięcia.

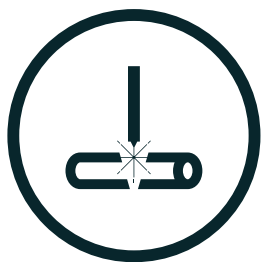
Wracając do podstaw technologii, należy wymienić kilka istotnych operacji jakie możemy zrealizować na maszynie typu kombi. Wykrawanie, przetłaczanie, formowanie, gwintowanie, gięcie i oczywiście cięcie laserowe nie stanowią dla tej technologii najmniejszego wyzwania. Otwiera to niezliczone możliwości wykonywania detali bardzo skomplikowanych a zarazem klasyfikowanych dla określonych branż. Wymagania o których mowa, doskonale wpisują się w specyfikę takich specjalizacji jak energetyka, wentylacja, AGD, RTV oraz wszelkie inne w których konieczna jest nadzwyczajna jakość.





CIĘCIE LASEROWE RUR I PROFILI

AUTOMATYCZNY ZAŁADUNEK I ROZŁADUNEK
DETALI - LOADMASTER



MODEL MASZYNY

Trumpf TruLaser Tube 5000 3 kW 3D

DANE TECHNICZNE

Maksymalna długość surowego materiału	6500 mm
Maksymalna długość obrabianego materiału	4500 mm
Maksymalna grubość materiału	
• stal konstrukcyjna	8 mm
• stal szlachetna	5 mm
• aluminium	6 mm
• miedź	4 mm

Jedną z głównych idei Stoork jest zapewnienie naszym Klientom kompleksowej obsługi z zakresu obróbki stali. W tym celu postanowiliśmy w roku 2019 rozszerzyć ofertę o cięcie rur i profili w technologii 3D. Postawiliśmy na sprawdzone i najbardziej efektywne rozwiązania jakie istnieją na rynku. Wybrany laser 3D model TruLaser Tube 5000 zapewnia doskonałą jakość ciętych materiałów jak i dużą szybkość realizowanych zleceń. Wspomniana szybkość nie byłaby możliwa gdyby nie pełna automatyzacja przy załadunku i rozładunku materiałów.

Istotnym elementem wpływającym na produktywność jest zastosowanie technologii „RapidCut”. Pozwala ona na zwiększenie prędkości posuwu nawet 4-krotnie.

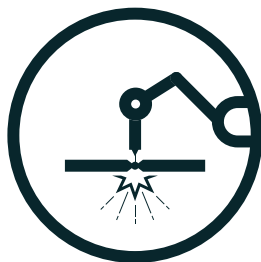
Cięcie laserowe rur i profili jest technologią, która potrafi zaskoczyć swoimi możliwościami. Jest to wyzwanie nie tylko dla działów R&D ale także designerów. Dzięki technologii laserowej obróbki 3D maszyna pozwala na wycinanie rozmaitych kształtów, promieni, kątów i elementów łącznych dla precyzyjnego i powtarzalnego procesu produkcyjnego. Świeżym spojrzeniem powinna być również możliwość cięcia takich materiałów jak płaskowniki kątowniki czy ceowniki. Powyżej przedstawione możliwości możemy wykorzystać w szerokim spektrum materiałowym od stali czarnej, stali szlachetnych, aluminium miedzi czy mosiądzu.





SPAWANIE LASEROWE

USŁUGA SPAWANIA LASEROWEGO
W ZAUTOMATYZOWANEJ CELI Z ROBOTEM



MODEL MASZINY

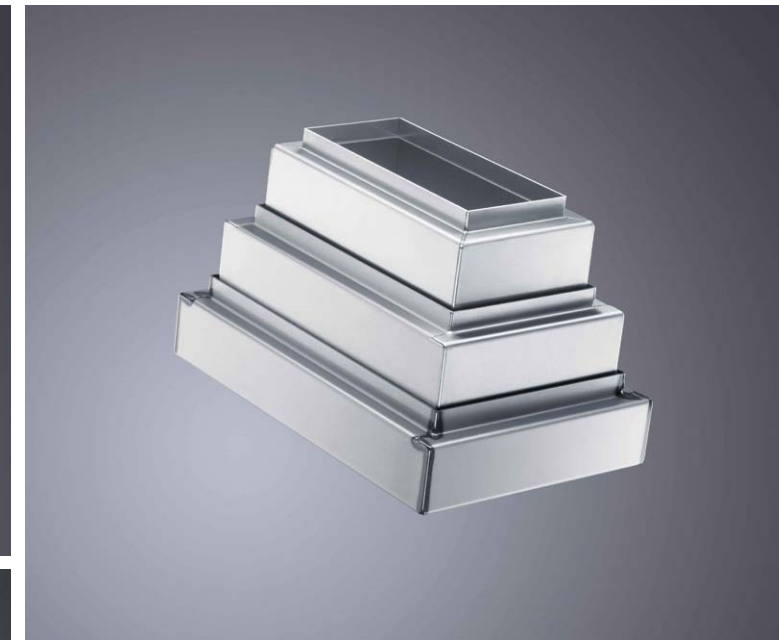
Trumpf TruLaser Robot 5020 3 kW

DANE TECHNICZNE

Wielkość kabiny	4800 x 4800 mm
Wielkość obrabianego detalu w trybie automatycznym	1000 x 2250 x 1000 mm
Rodzaje spawanych materiałów	
• stal konstrukcyjna	
• stal szlachetna	
• aluminium	
• miedź	
• mosiądz	

Estetyka wykonywanych usług jest czynnikiem fundamentalnym nie tylko dla naszych Klientów, ale również dla nas. Dążymy do doskonałości w tym aspekcie, dlatego też postanowiliśmy zaoferować naszym odbiorcom usługę polegającą na spawaniu laserowym. Efekty jakie można uzyskać, przy odpowiednim dopasowaniu konstrukcyjnym detalu, potrafią wprowadzić w zdumienie, a tym samym otworzyć nowe perspektywy projektowania szczegółów.

Pragniemy również zwrócić uwagę, że cechą dominującą jest nie tylko jakość samej spoiny, która w przeważającej części nie wymaga dodatkowych prac wykończeniowych, ale nieprzeciętną zaletą jest również możliwość „poruszania się” w geometrii detali, które dla konwencjonalnych metod są spektrum nieosiągalnym. Wiodące dla całej technologii są również właściwości wytrzymałościowe, które wskazują iż wytrzymałość spoiny jest dwukrotnie większa w stosunku do rodzimego materiału. Ostatni, lecz równie znamieny to wymiar ekonomiczny. Funkcjonuje przekonanie, iż rodzaj opisywanej technologii jest drogi - nic bardziej mylnego. W zdecydowanej większości zleceń, które udało nam się zrealizować do tej pory dla naszych Klientów łączne koszty okazały się równe lub niższe w porównaniu do rozwiązań klasycznych stosowanych w tej dziedzinie.





AUTOMATYCZNE GIĘCIE BLACH

USŁUGA GIĘCIA BLACH NA ZAUTOMATYZOWANYM CENTRUM GNĄCYM



MODEL MASZINY

Trumpf Trubend Center 5030 + Robot

DANE TECHNICZNE

Maksymalna szerokość gięcia	3123 mm
Minimalna szerokość gięcia	80 mm
Maksymalna wysokość gięcia	230 mm
Maksymalna grubość gięcia	3 mm
• Stal konstrukcyjna	3 mm
• Aluminium	3 mm
• Stal szlachetna	2,2 mm



Zaproponowana przez naszą firmę technologia zdecydowanie różni się względem klasycznych rozwiązań takich jak gięcie na prasach krawędziowych czy zaginarkach. Centrum gnące firmy Trumpf jest pierwszą maszyną z serii TruBend Center 5030 w Polsce. Dodatkowo konfiguracja naszej maszyny została rozszerzona o robota przejmującego rolę operatora. Takie rozwiązanie jest pierwszą tego typu konfiguracją na świecie. Wszystkie te elementy sprawiają iż zaproponowany zakres usług jaki możemy realizować dla naszych Klientów względem konkurencji jest zdecydowanie szerszy.

Centrum gnące może realizować bardzo skomplikowane gięcia, których czas realizacji będzie kilka razy krótszy względem standardowych maszyn gnących. Dla Klientów którzy zlecają obróbkę np. stali nierdzewnej która nie jest poddawana żadnemu procesowi powlekania, istotnym elementem jest bezśladowe gięcie zwłaszcza promieni. Pełna automatyzacja sprawia, że wykonywanie dużych serii dla naszych Klientów jest procesem łatwym w realizacji co istotnie wpływa na cenę w porównaniu do klasycznych rozwiązań.





GIĘCIE BLACH

USŁUGA GIĘCIA BLACH
NA PRASIE KRAWĘDZIOWEJ



MODEL MASZYNY

Trumpf TruBend 7036 nacisk 36 ton
Safan E-Brake nacisk 200 ton
Safan E-Brake nacisk 80 ton

DANE TECHNICZNE

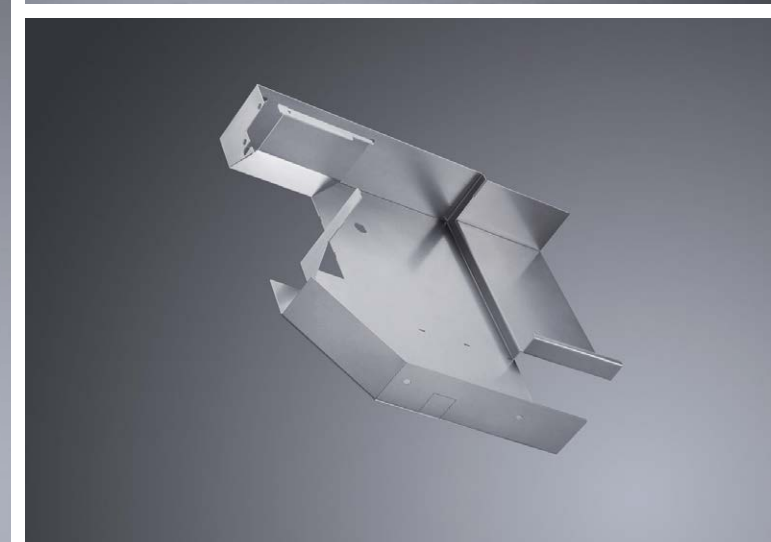
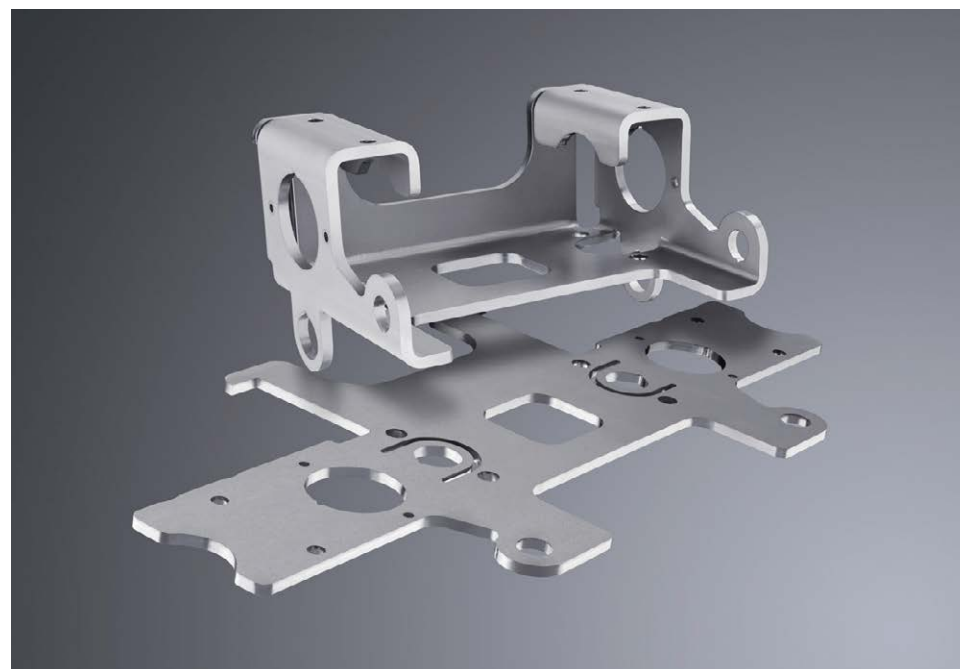
Maksymalna grubość materiału uzależniona od długości gięcia

- stal konstrukcyjna 25 mm
- stal szlachetna 25 mm
- aluminium 25 mm
- maksymalna długość gięcia 4000 mm

GIĘCIE BLACH

Usługa gięcia blach umożliwia naszym Klientom zaginanie elementów z blachy o grubości od 0,5 do 5 mm na długości 2,5 metra. Dla odcinków krótszych niż 2,5 metra istnieje możliwość gięcia grubszych materiałów.

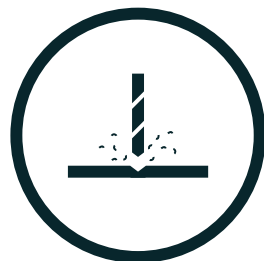
Wybrane przez naszą firmę rozwiązanie różni się od tradycyjnych konstrukcją maszyny, która nie wykorzystuje energochłonnej i wolnej technologii hydraulicznej, tylko wysokowydajne napędy serwoelektryczne. Dzięki takiemu wyposażeniu maszyny, gięcie elementów jest szybsze i tańsze niż tradycyjne rozwiązania.





FREZOWANIE CNC

USŁUGA FREZOWANIA NA 5-OSIOWYM CENTRUM FREZARSKIM



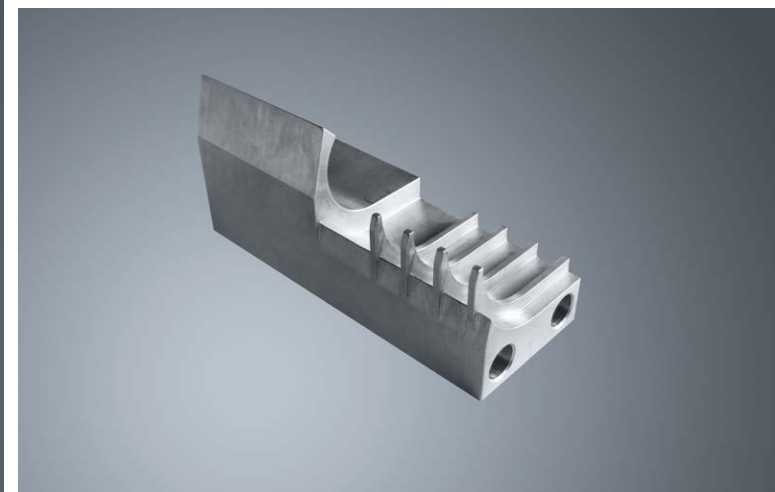
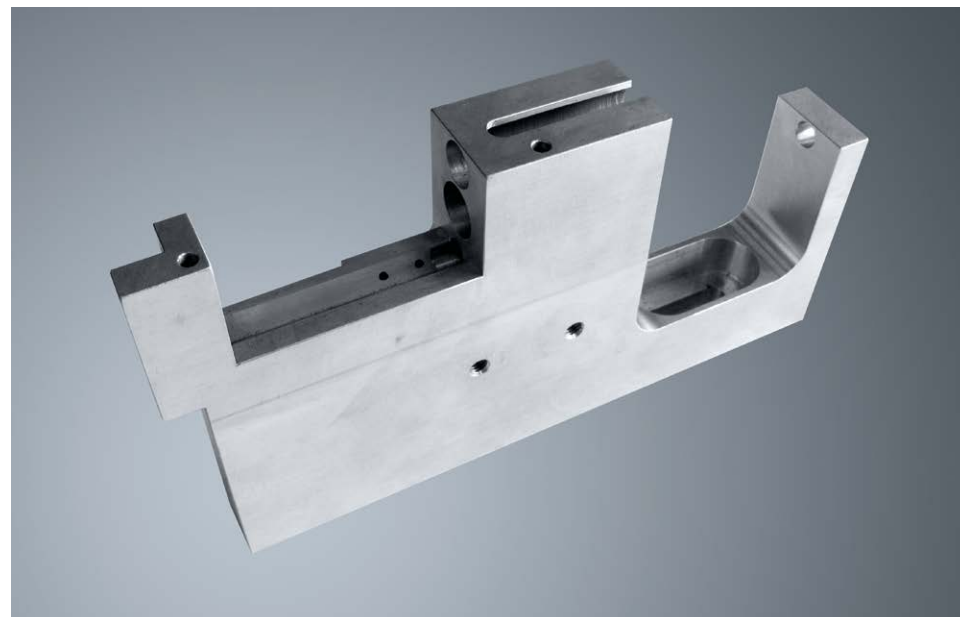
MODEL MASZINY
DMG Mori DMF 260

DANE TECHNICZNE

Przeźreń obróbcza w osi x	2600 mm
Przeźreń obróbcza w osi y	700 mm
Przeźreń obróbcza w osi z	700 mm
Prędkość obrotowa	18000 obr/min

Usługa skrawania realizowana na 5 osiowym centrum frezarskim firmy DMG MORI zapewnia najwyższą precyzję obróbki do długości 2,6 metra. Dzięki dużej dokładności jaką uzyskujemy na modelu DMF 260 możemy realizować precyzyjne prace dla przemysłu motoryzacyjnego, lotniczego, maszynowego, narzędziowego czy produkcji form.

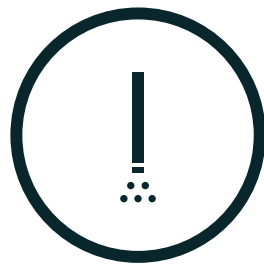
Zastosowanie zarówno dzielonej przestrzeni roboczej oraz innowacyjnych rozwiązań z dziedziny mocowania detali umożliwia szybką obróbkę dużych serii oraz elastyczną realizację mniejszych zleceń. Elektrowrzeciono o napędzie 18 000 obr/min umożliwia pracę z różnymi materiałami od stali konstrukcyjnych i nierdzewnych do aluminium oraz miedzi.





MALOWANIE PROSZKOWE

ZAUTOMATYZOWANA LAKIERNIA PROSZKOWA
FIRMY GEMA ORAZ EUROIMPIANTI

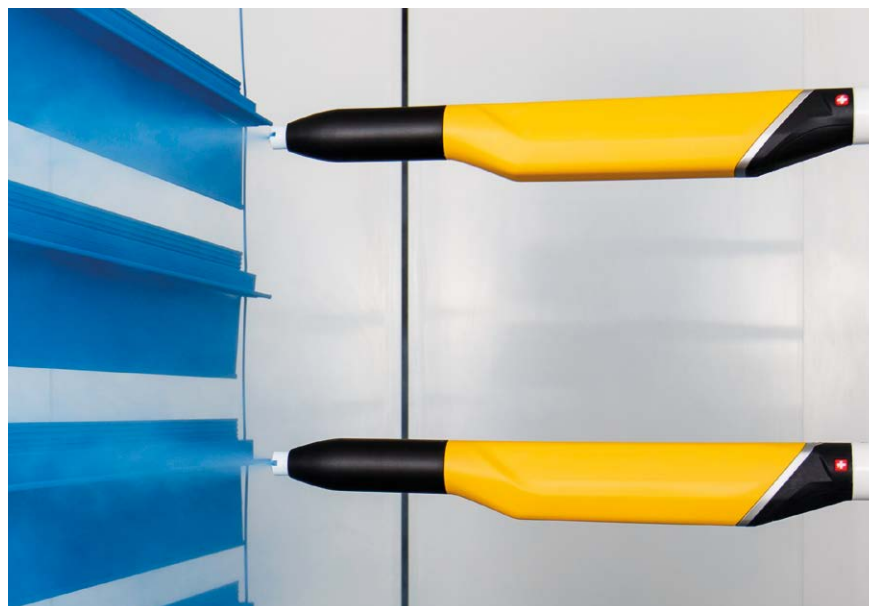


DANE TECHNICZNE

Wymiary malowanego detalu 2000 x 2500 x 800 mm
Maksymalna waga detalu 80 kg/m
Przygotowanie powierzchni
w 4-strefowej myjni automatycznej
Malowanie metodą elektrostatyczną
oraz tribo

Dział obróbki powierzchniowej oferuje usługę malowania proszkowego wraz z przygotowaniem detali. Dysponujemy profesjonalną linią automatyczną przystosowaną do nakładania różnego rodzaju powłok. Wykorzystanie nowoczesnej i w pełni zautomatyzowanej technologii pozwala nam osiągnąć najwyższą jakość, precyzję oraz powtarzalność uzyskiwanych efektów.

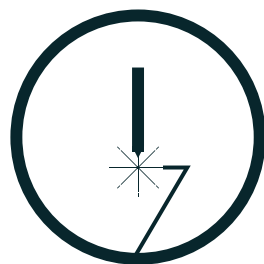
Maksymalne wymiary przeznaczonej do obróbki konstrukcji to 200 x 250 x 80 cm (wysokość/długość/szerokość). Malujemy elementy z takich materiałów jak: stal czarna, stal ocynkowana, stal nierdzewna, aluminium oraz żeliwo. Jesteśmy w stanie uzyskać wszelkie parametry powłok, określone przez Klienta. Wiele lat doświadczenia tego działu pozwala nam zapewnić Państwa o najwyższej jakości obsługi, doradztwa i w efekcie idealnie pomalowanych detali.





LASEROWE ZNAKOWANIE DETALI

USŁUGA ZNAKOWANIA PRZY UŻYCIU NOWOCZESNEJ TECHNOLOGII LASEROWEJ



MODEL MASZYNY

TruMark 5020

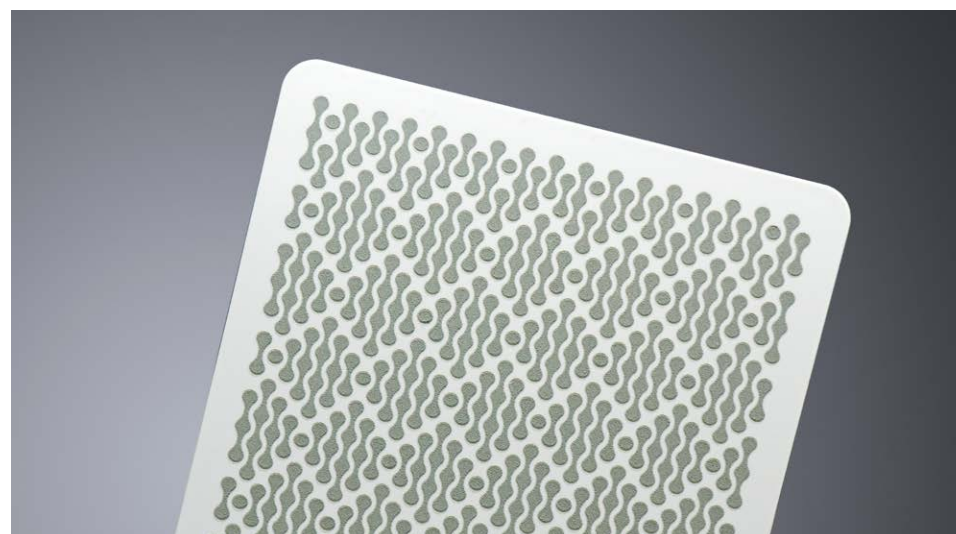
DANE TECHNICZNE

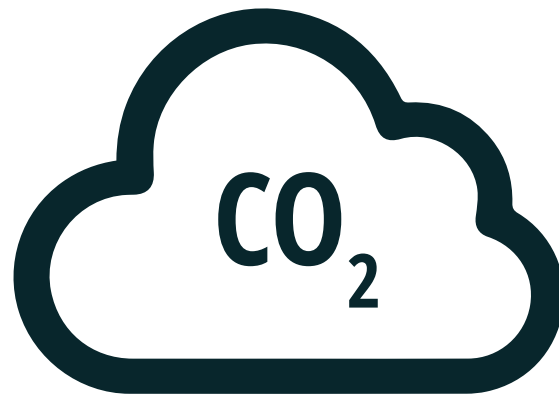
Max. szerokość obrabianego przedmiotu	680 mm
Max. wysokość obrabianego przedmiotu	500 mm
Max. głębokość obrabianego przedmiotu	700 mm
Max. waga obrabianego przedmiotu	50 kg
Rodzaje obrabianego materiału	metale, stopy metali tworzywa sztuczne materiały ceramiczne półprzewodniki tlenki metali szkło

Pragniemy również przedstawić naszą usługę znakowania przy użyciu nowoczesnej technologii laserowej. Stacja TruMark 5000 pozwala na precyzyjną obróbkę następujących materiałów: metale i stopy metali, tworzywa sztuczne, materiały ceramiczne, szkło, półprzewodniki, tlenki metali. TruMark pozwala na uzyskanie różnych efektów w zależności od materiału, długości fali, oraz ustawień innych parametrów. Podczas obróbki wyróżniamy następujące efekty:

- **Ablacja** – przedmioty z cienką powłoką zewnętrzną można znakować poprzez usunięcie powłoki promieniem lasera.
- **Grawerowanie** – usuwanie materiału w sposób powodujący wgłębienia. Tutaj w zależności od detalu możemy uzyskać zmianę koloru graweru.
- **Zmiana koloru** – wykorzystywane szczególnie przy znakowaniu tworzyw sztucznych, bez zmiany struktury powierzchniowej materiału
- **Wyżarzanie** – Stosowane w przypadku określonych materiałów, takich jak stal czy tytan, działanie temperatury powoduje w tym przypadku zmianę koloru.
- **Spienianie** – znakowanie poprzez miejscowe stopienie materiału.

Nasza firma posiada kompetentny zespół specjalistów w obszarach: wzornictwa, projektowania i programowania. Dzięki temu możemy zaoferować Państwu obsługę i doradztwo na najwyższym poziomie, a efekty współpracy pozwolą uzyskać znakowanie na najwyższej jakości niezależnie od wielkości Państwa zamówienia.





- 17 015 kg

Redukcja emisji CO2 w skali roku dzięki zastosowanym w Stoork panelom fotowoltaicznym - 17015 kg



jesteśmy ECO

„Ekoinnowacja to każda innowacja, która prowadzi do osiągnięcia zrównoważonego rozwoju przez ograniczenie negatywnego oddziaływania działalności produkcyjnej na środowisko, zwiększenie odporności przyrody na obciążenia lub zapewnienie większej skuteczności i odpowiedzialności w zakresie korzystania z zasobów naturalnych”

Pragniemy być Eco od A do Z – A to oznacza, że każdą decyzję związaną z procesem produkcji w naszej firmie staramy się podejmować z uwzględnieniem Eko aspektu. I tak zaczynając od początku, czyli siedziby naszej firmy możemy cieszyć się energooszczędną konstrukcją ogrzewaną dzięki energii cieplnej pochodzącej ze środowiska naturalnego. Jest to możliwe dzięki inwestycjom w nowoczesną pompę ciepła oraz panele fotowoltaiczne, które przetwarzają energię pochodzącą z gruntu i słońca w energię ogrzewającą nasze hale produkcyjne, biura i bieżącą wodę. Również ciepło pochodzące z pracy maszyn jest efektywnie wykorzystywane do dogrzewania budynku. Idąc dalej ścieżką ekologii postanowiliśmy zadbać o środowisko poprzez oświetlenie całego obiektu tylko i wyłącznie z zastosowaniem technologii LED.

Również wyposażenie biur i pomieszczeń socjalnych posiada najwyższe klasy energooszczędności, a sposób ich użytkowania pozwala dodatkowo dbać o środowisko. Innym aspektem Eko działań jest nasze dążenie do maksymalnego ograniczania zużycia papieru które jest związane z maksymalnym wykorzystaniem dokumentacji elektronicznej zamiast papierowej. Powyższe zaangażowanie w ochronę środowiska to wyraz naszej szczerzej chęci dbałości o przyrodę i otoczenie w którym następne pokolenia będą rozwijać i udoskonalać naszą firmę.



Nasza historia sięga 1957r. w którym Tadeusz Grzenia uruchomił produkcję elementów podwozi. Od tego czasu zdołaliśmy rozszerzyć zakres działalności nie tylko na obszar całego kraju ale także na rynek zachodni. Jesteśmy nieustannie rozwijającą się firmą, stawiającą na jakość i profesjonalizm. Nasza rodzinna działalność opiera się na budowaniu długotrwałych pozytywnych i stabilnych relacji z Klientami. Każdy Klient traktowany jest indywidualnie, co w połączeniu z życzliwą atmosferą wśród współpracowników daje gwarancję profesjonalnej, rzetelnej, a także owocnej współpracy.

Od 1991r., oprócz usług z zakresu plastycznej obróbki blach firma przystąpiła do produkcji kasetek metalowych przeznaczonych do zabezpieczania pieniędzy. Wraz z wprowadzeniem do oferty wielu nowych produktów między innymi skrzynek na listy została uruchomiona jedna z pierwszych lakierni proszkowych w kraju. Wzrastające potrzeby Klientów sprawiły, że w 2002r. lakiernia została zmodernizowana i rozszerzyła zakres świadczonych usług.

Od roku 2005 nasze działania skupione są na nieustannym rozwoju parku przemysłowego. Oprócz wysoko wyspecjalizowanych usług z zakresu gięcia blach na serwoelektrycznej prasie krawędziowej sterowanej CNC, wykrawania blach na serwoelektrycznej prasie rewolwerowej sterowanej CNC, malowania proszkowego, mycia ultradźwiękowego, zgrzewania, spawania, szlifowania oraz cięcia blach do grubości 8 mm - firma prowadzi działalność handlową oraz produkcyjną.

Kolejnym ważnym okresem jest rok 2014 w którym powołano do życia nową firmę o nazwie Stoork. Celem firmy Stoork jest produkcja innowacyjnych wyrobów, które dzięki swojemu zaawansowaniu technologicznemu sprawiają, że łatwiej korzystać z produktów użytku codziennego.

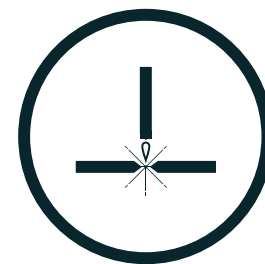
Realizacja tego celu nie byłaby możliwa gdyby nie innowacyjne pomysły zespołu wchodzącego w skład działu rozwojowego firmy. Istotnym aspektem w realizacji założonych celów Stoork jest również współpraca firmy z jednostkami badawczymi i naukowymi, która umożliwia rozwój produktów przy wykorzystaniu najnowszych technologii i wyników badań.

Wprowadzenie do oferty zaawansowanych produktów wymaga również odpowiedniego zaplecza sprzętowego. Do tego celu przy częściowym wsparciu z programów UE firma zainwestowała w najnowsze technologie z zakresu obróbki blach. Efektem inwestycji jest zakup najnowszego lasera światłowodowego, automatycznego centrum gnącego, 5 osiowego centrum frezarskiego oraz automatycznej linii do malowania proszkowego. Stoork wykorzystując swoje doświadczenie i zaplecze rozwija również dział usług oferując swoim Klientom nowe technologie z zakresu plastycznej obróbki blach. Dzięki posiadaniu szerokiego parku maszynowego oraz stworzonym przez niego możliwościom jesteśmy przygotowani na realizację zarówno seryjnych jak i nietypowych zleceń. Współpracując z wysokiej klasy specjalistami w zakresie projektowania jesteśmy w stanie indywidualnie zaprojektować, wycenić i wykonać zlecenia Klientów. Wiemy że dla naszych Klientów takie aspekty jak terminowość, wysoka jakość i dbałość o precyzyjne wykonanie produktów i usług to główne cechy które są nieodłącznym elementem owocnej współpracy. Chcąc zapewnić najwyższe standardy obsługi nasza firma działa zgodnie z wymogami ISO 9001 oraz indywidualnie dopasowanymi standardami klasy ERP.

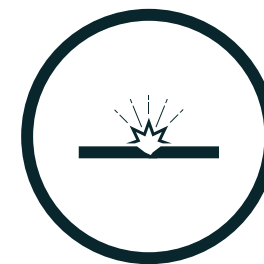
W realizacji wspólnych celów doceniamy wkład każdego pracownika szanując jego kreatywność i osobowość. Jako zespół dokładamy wszelkich starań aby każdy produkt czy zlecenie realizowane przez Stoork było dla naszych Klientów niezapomnianym ekscytującym doświadczeniem które każdy będzie chciał nieustannie powtarzać w realizowanej współpracy.

USŁUGI DODATKOWE

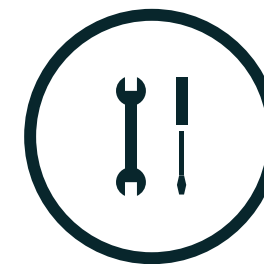
SPAWANIE – ZGRZEWANIE – MONTAŻ – CAD CAM



SPAWANIE



ZGRZEWANIE



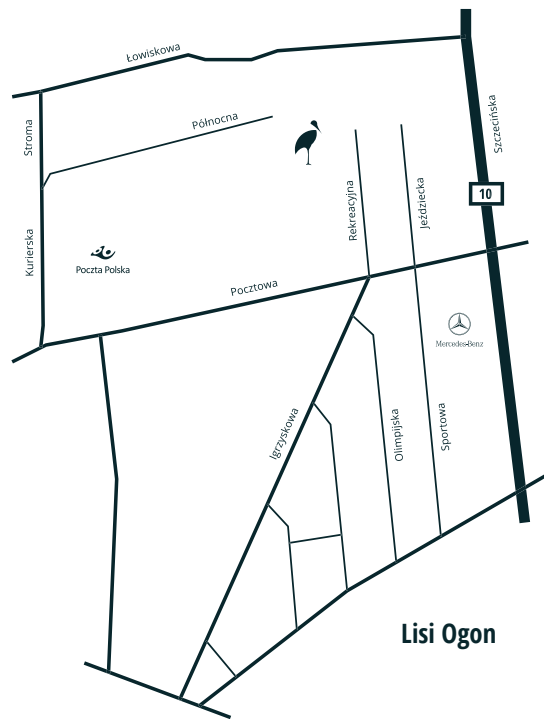
MONTAŻ



CAD CAM

GDZIE JESTEŚMY

MAPKA DOJAZDU



Lisi Ogon

Bydgoszcz



Polska

JAK DALEKO ?

z Warszawy	—	310 km
z Berlina	—	405 km
z Pragi	—	570 km
z Wiednia	—	800 km
z Budapesztu	—	990 km
z Paryża	—	1400 km

projekt i DTP – Michał Stróż (prograffic)
 fotografie, wizualizacje – archiwa producentów





Stoork Sp. z o.o.

ul. Rekreacyjna 5, 86-065 Lisi Ogon
+48 52 372 21 94, biuro@stoork.pl
stoork.pl

